

## Achtung

Die Steuerformulare helfen Ihnen nicht dabei, Ihre optimale Steuererstattung zu bekommen!

**Diese Risiken birgt die Steuererklärung in Papierform:**

- Keine Korrektur bei Fehleingabe
- Langsamere Bearbeitung als bei einer elektronischen Steuererklärung
- Die Formulare bieten Ihnen keine Hilfe und geben keine Steuerspartipps!

**Verschenken Sie Ihr Geld nicht an das Finanzamt!**

**Mit einer Steuersoftware sparen Sie Zeit, Geld und Nerven.**

- Mit smartsteuer erledigen Sie Ihre Steuererklärung in weniger als einer Stunde
- Schritt-für-Schritt im Interview und garantiert verständlich
- Im Schnitt gibt es 1.079 € vom Finanzamt zurück!

**Wir schenken Ihnen 20 % Rabatt auf smartsteuer!**

Mit der Nutzung von smartsteuer sparen Sie gleich doppelt!



## Achtung

Die Steuerformulare helfen Ihnen nicht dabei, Ihre optimale Steuererstattung zu bekommen!

**Diese Risiken birgt die Steuererklärung in Papierform:**

- Keine Korrektur bei Fehleingabe
- Langsamere Bearbeitung als bei einer elektronischen Steuererklärung
- Die Formulare bieten Ihnen keine Hilfe und geben keine Steuerspartipps!

**Verschenken Sie Ihr Geld nicht an das Finanzamt!**

**Mit einer Steuersoftware sparen Sie Zeit, Geld und Nerven.**

- Mit smartsteuer erledigen Sie Ihre Steuererklärung in weniger als einer Stunde
- Schritt-für-Schritt im Interview und garantiert verständlich
- Im Schnitt gibt es 1.069 Euro vom Finanzamt zurück!

**Wir schenken Ihnen 20 % Rabatt auf smartsteuer!**

Mit der Nutzung von smartsteuer sparen Sie gleich doppelt!







**Veräußerung / Entnahme von Grundstücken und immateriellen Wirtschaftsgütern**

61  Bei Veräußerung von Grundstücken: Gewinnübertragung nach §§ 6b, 6c EStG wird beantragt.

| Veräußerung<br>(Umfang d. mitveräußerten<br>Eigenjagdrechts / Aufwuchses<br>auf und Anlagen in und auf dem<br>Grund und Boden gesondert<br>erläutern) | Katastermäßige<br>Bezeichnung   | Größe / Menge |   |                | Tag der Veräußerung /<br>Entnahme | Erlös /<br>Entnahmewert<br>EUR | Entstandene<br>Kosten<br>EUR | Anschaffungskosten<br>(ggf. Wert nach § 55 EStG)<br>EUR |
|---|---|---------------|---|----------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------------------------|---|
|   |   | ha            | a | m <sup>2</sup> |                                   |                                |                              |   |
| 62  |   |               |   |                |                                   |                                |                              |   |
| 63  |   |               |   |                |                                   |                                |                              |   |
| 64  | Entnahme<br>(z. B. durch Schenkung,<br>Nutzungsänderung, Bau<br>einer eigengenutzten<br>oder unentgeltlich über-<br>lassenen Wohnung) |               |   |                |                                   |                                |                              |   |
| 65  |   |               |   |                |                                   |                                |                              |   |
| 66  | Veräußerung / Entnahme<br>von immateriellen Wirtschaftsgütern<br>(Lieferrechte, Zahlungsansprüche)                                    |               |   |                |                                   |                                |                              |   |

**Tierhaltung** einschließlich Pensionstierhaltung und Lohnaufzucht (Bitte stets ausfüllen.)

**Jahresdurchschnittsbestand im Wj. 2020 / 2021 (2020)**

|    | Anzahl   | VE gesamt |   | Anzahl | VE gesamt |
|----|--|-----------|---|--------|-----------|
| 67 | <b>Rindvieh</b> Kälber und Jungvieh<br>unter 1 Jahr einschl. Mastkälber (0,3 VE) |           | <b>Schafe</b><br>unter 1 Jahr einschl. Mastlämmer (0,05 VE)             |        |           |
| 68 | Jungvieh 1–2 Jahre (0,7 VE)  |           | 1 Jahr alt und älter (0,1 VE)   |        |           |
| 69 | Zuchtbullen und Zugochsen (1,2 VE)   |           | <b>Schweine</b><br>Zuchtschweine (0,33 VE)                              |        |           |
| 70 | Masttiere (Mastrinder)<br>– Mastdauer weniger als 1 Jahr – (1 VE)                |           | <b>Kaninchen</b><br>Zucht- und Angorakaninchen (0,025 VE)               |        |           |
| 71 | Färsen älter als 2 Jahre (1 VE)  |           | <b>Geflügel</b><br>Legehennen (0,02 VE)                                 |        |           |
| 72 | Kühe (1 VE)  |           | Legehennen aus<br>zugekauften Junghennen (0,0183 VE)                    |        |           |
| 73 | <b>Ziegen</b> (0,08 VE)  |           | Zuchtenten, Zuchtputen<br>und Zuchtgänse (0,04 VE)                      |        |           |
| 74 | <b>Pferde</b><br>unter 3 Jahre und Kleinpferde (0,7 VE)                          |           | <b>Sonstige</b><br>(z. B. Damtiere, Alpakas, Lamas, Strauße)<br>Tierart |        |           |
| 75 | 3 Jahre alt und älter (1,1 VE)   |           |   |        |           |
| 76 | Zwischensumme 1  |           | Zwischensumme 2   |        |           |

**Jahreserzeugung (verkauft oder verbraucht) im Wj. 2020 / 2021 (2020)**

|    | Anzahl   | VE gesamt | *) Die eingetragenen Tiere wurden zugekauft als                                    | Anzahl | VE gesamt |
|----|--|-----------|--|--------|-----------|
| 77 | <b>Rindvieh</b><br>Masttiere – Mastdauer über 1 Jahr – (1 VE)    |           | *)   |        | –         |
| 78 | <b>Schweine</b><br>Leichte Ferkel bis etwa 12 kg (0,01 VE)       |           | *)   |        | –         |
| 79 | Ferkel bis etwa 20 kg *) (0,02 VE)                               |           | <b>Kaninchen</b><br>Mastkaninchen (0,0025 VE)                                      |        |           |
| 80 | Schwere Ferkel und leichte Läufer<br>bis etwa 30 kg *) (0,04 VE) |           | <b>Geflügel</b> Jungmasthühner<br>(mehr als 6 Durchgänge je Jahr) (0,0013 VE)      |        |           |
| 81 | Läufer bis etwa 45 kg *) (0,06 VE)                               |           | Jungmasthühner (bis zu 6 Durchgänge je Jahr),<br>Jungputen und -hennen (0,0017 VE) |        |           |
| 82 | Schwere Läufer bis etwa 60 kg *) (0,08 VE)                       |           | Mastenten ( ) ( ) VE   |        |           |
| 83 | Mastschweine *) (0,16 VE)  |           | Mastputen<br>aus zugekauften Jungputen (0,005 VE)                                  |        |           |
| 84 | Jungzuchtschweine<br>bis etwa 90 kg *) (0,12 VE)                 |           | Mastgänse, Mastputen<br>aus selbst erzeugten Jungputen (0,0067 VE)                 |        |           |
| 85 | Zwischensumme 3  |           | Zwischensumme 4  |        |           |

86 Gesamtsumme VE (Ergebnis der Zwischensummen 1 bis 4)

**Nur bei Pensionstierhaltung (z. B. Pferde, Rinder):**

| Tierart | Anzahl | Tierart | Anzahl |
|---------|--------|---------|--------|
| 87      |        |         |        |

**Folgende in Zeile 86 enthaltene Vieheinheiten wurden im Wj. 2020 / 2021 (2020) auf Tierhaltungsgemeinschaften nach § 51a BewG übertragen:**

|    |  |  |    |
|----|--|--|----|
| 88 | Tierhaltungsgemeinschaft, Steuernummer der Gesellschaft, Einheitswert-Aktenzeichen |  | VE |
| 89 | Tierhaltungsgemeinschaft, Steuernummer der Gesellschaft, Einheitswert-Aktenzeichen |  | VE |